



## Certificate of conformity of the factory production control

**0036 - CPR - M 119.2020.004**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

### Sections of corrosion resisting steels for construction purposes

produced by

**FUJIAN TSINGTUO INDUSTRIAL CO., LTD.**  
Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an,  
Fujian Province, 355006, P.R. China

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 10088-5:2009**

under system 2+ are applied and

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 2020-05-07  
Valid until: 2029-05-06

Munich, 2026-05-21

Notified Body, Nr. 0036

(D. Kunze)  
Certification Body  
Material and Welding Technology



EQ3169124

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036 - CPR - M 119.2020.004**

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

### Profile aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch oder für

**FUJIAN TSINGTUO INDUSTRIAL CO., LTD.**  
Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an,  
Fujian Province, 355006, P.R. China

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 10088-5:2009**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 07.05.2020  
Gültig bis: 06.05.2029

München, 21.05.2026

Notified Body, Nr. 0036

*D. Kunze*



(D. Kunze)  
Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3169124



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.  
0036 - CPR - M 119.2020.004 von/dated 2026-05-21**

Hersteller / Name: Fujian Tsintuo Industrial Co. Ltd. Manufacturer: Straße/Street: Shawan Village, Wanwu Town, Fu'an Ort/City: Fujian Province, 355006						Nationalität:/ Country: <b>CN</b>		Datum:/ Date: 2026-05-21		Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1		<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material specification		Lieferzustand / Delivery condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		<b>Bericht Nr. / report no. C-336577-26 vom / dated 2026-05-14</b>	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓	Wert value
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10088-5	b	Profiles Equal leg angles	3	10	30*30 (a*b)	100*100 (a*b)	-	-	Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated	
02	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	EN	10088-5	b	Profiles Channels	4,5*7,0 (s*t)	6,5*10,0 (s*t)	50*37 (h*b)	160*63 (h*b)	-	-	Delivery Condition hot rolled and pickled, not heat treated  <b>*General remarks: dimension of angles acc. to EN 10056 dimension of channels acc. to EN 10279</b>	
<b>Explanation:</b> AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelmäßig warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9													